

z a p r o s z e n i e

KOMISJA PRZYRODNICZO-MEDYCZNA PAU we WROCŁAWIU
I MIASTO WROCŁAW

zapraszają na XL otwarte spotkanie dydaktyczno-naukowe w dniu
27 marca 2019 roku

z udziałem Prof. dr hab. Ilony KRYCZEK

Michigan Center for Cancer Immunology and Immunotherapy,
Department of Surgery, University of Michigan School of Medicine, Ann Arbor, MI(USA)

Tytuł wykładu:

**„IMMUNOTERAPIA W ONKOLOGII: PRZESZŁOŚĆ,
STAN OBECNY I PERSPEKTYWY”**

Spotkanie odbędzie się
o godz. 13.00, w Sali im. Stefana Śłopka w Instytucie Immunologii
i Terapii Doświadczalnej im. Ludwika Hirszfelda PAN we Wrocławiu,
ul. Rudolfa Weigla 12.

Prof. dr hab. med. Czesław Radzikowski
Komisja Przyrodniczo-Medyczna PAU

